



# PROGRAMA DE VIGILANCIA EPIDEMIOLÓGICA FITOSANITARIA

## San Luís Potosí

Informe de Actividades correspondiente a Agosto de 2019

**11**

### PLAGAS VIGILADAS

CONFORME A LA NIMF 6

Complejo de escarabajos ambrosiales

Chinche marmolada (*Halyomorpha halys*)

Gusano de la mazorca (*Helicoverpa armígera*)

Gusano oriental de la hoja (*Spodoptera litura*)

Palomilla del nopal (*Cactoblastis cactorum*)

Palomilla del tomate (*Tuta absoluta*)

Plagas reglamentadas de los cítricos

Plagas reglamentadas del plátano

Quemadura de la Hoja (*Xylella fastidiosa*)

**40**

MUNICIPIOS

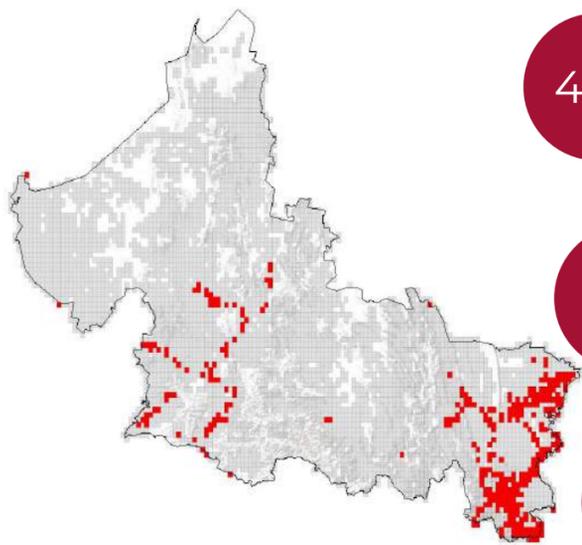


**1,408**

LOCALIDADES

**20,328**

REGISTROS EN  
TIEMPO REAL



474

TRAMPAS

218

RUTAS DE VIGILANCIA

20

PARCELAS CENTINELAS

### PRINCIPALES CULTIVOS PROTEGIDOS

MAÍZ	FRIJOL
CÍTRICOS	SOJA
NOPAL	AGUACATE



### ACTIVIDADES



ACTIVIDAD	PROGRAMADO AL MES	REALIZADO AL MES	% DE AVANCE
REVISIONES EN <b>RUTAS DE TRAMPEO</b>	864	848	98
REVISIONES EN <b>RUTAS DE VIGILANCIA</b>	400	395	99
REVISIONES EN <b>PARCELAS CENTINELA</b>	20	21	100
EXPLORACIONES <b>PUNTUALES</b>	550	704	100
HECTAREAS <b>EXPLORADAS</b>	567.00	634.76	100



**847,718.38ha**

SUPERFICIE CULTIVADA



**\$ 15,788,427,885.27**

VALOR DE LA PRODUCCIÓN

### RESULTADO DE LA VIGILANCIA AL MES

**5**

#### MUESTRAS INGRESADAS

a Diagnostico Fitosanitario en el Centro Nacional de Referencia Fitosanitaria

NO SE HAN ENCONTRADO SÍNTOMAS O SIGNOS A LA PRESENCIA DE PLAGAS BAJO VIGILANCIA